Технические характеристики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№****п/п** | **Наименование товара, товарный знак, используемые при выполнении работ, согласно ведомости объемов работ, и локальному сметному расчету** | **Требуемые показатели товара** |
|  **ул. 3-его Авиаотряда, д.15, подъезд 2** |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм- Порошковое покрытие Размер (мм): 620-625х350-355х145-150Крепление на саморезы. Должен быть предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. 5-я Первомайская, д.3, подъезд 1** |
|  | **Оконный блок ПВХ** | **Профильная система*.**** Армирование (внутренние усиление профиля) – сталь не менее 1,5 мм
* Геометрия армирующего усилителя – замкнутая
* Cопротивление теплопередаче (с установленным армированием) не менее 0,64 м2·°С/Вт

**Уплотнения*** Фальцевое уплотнение
* Сплошной контур уплотнения в раме и створке
* Системы уплотнений из APTK или силикона

**Стеклопакет*** Двухкамерный стеклопакет изготовленный из полированного стекла марки М1, толщина стекла 4 мм
* Уплотнительные профили должны изготавливаться из эластичных озоно и морозостойких резиновых или полимерных материалов
* Глубина установки стеклопакета не менее 20 мм
* Сопротивление теплопередаче (м2·°С/Вт): от 0,54 до 0,67
* Стеклопакет двухкамерный, толщина стеклопакета – от 32 до 42 мм

 Срок службы не менее 10 лет.**Фурнитура*** Фурнитура должна быть изготовлена из литой или прессованной стали, все элементы, стыкующиеся соединительными пластинами, снабжены вдавленными ребрами жесткости
* Фурнитура должна иметь три антикоррозийных слоя: цинковое покрытие, экологически чистый трехвалентный хром, придающий фурнитуре серебристый цвет, синтетический воск, защищающий и смазывающий соприкасающихся в процессе эксплуатации фурнитуры детали
* Фурнитура не должна иметь пластиковых частей
* Срок службы не менее 10 лет.
 |
|  | **Подоконник ПВХ** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Длина** | **Ширина** | **Толщина** |
| Не менее 1000 мм | от 450 до 600 мм | Не менее 50 мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Плотность, кг/м3 | 37 |
| Сжимаемость, % не более | 30 |

 |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  **ул. Благова, д.36, подъезд 3** |
|  | **Оконный блок ПВХ** | **Профильная система*.**** Армирование (внутренние усиление профиля) – сталь не менее 1,5 мм
* Геометрия армирующего усилителя – замкнутая
* Cопротивление теплопередаче (с установленным армированием) не менее 0,64 м2·°С/Вт

**Уплотнения*** Фальцевое уплотнение
* Сплошной контур уплотнения в раме и створке
* Системы уплотнений из APTK или силикона

**Стеклопакет*** Двухкамерный стеклопакет изготовленный из полированного стекла марки М1, толщина стекла 4 мм
* Уплотнительные профили должны изготавливаться из эластичных озоно и морозостойких резиновых или полимерных материалов
* Глубина установки стеклопакета не менее 20 мм
* Сопротивление теплопередаче (м2·°С/Вт): от 0,54 до 0,67
* Стеклопакет двухкамерный, толщина стеклопакета – от 32 до 42 мм

 Срок службы не менее 10 лет.**Фурнитура*** Фурнитура должна быть изготовлена из литой или прессованной стали, все элементы, стыкующиеся соединительными пластинами, снабжены вдавленными ребрами жесткости
* Фурнитура должна иметь три антикоррозийных слоя: цинковое покрытие, экологически чистый трехвалентный хром, придающий фурнитуре серебристый цвет, синтетический воск, защищающий и смазывающий соприкасающихся в процессе эксплуатации фурнитуры детали
* Фурнитура не должна иметь пластиковых частей
* Срок службы не менее 10 лет.
 |
|  | **Подоконник ПВХ** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Длина** | **Ширина** | **Толщина** |
| Не менее 1000 мм | от 450 до 600 мм | Не менее 50 мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Плотность, кг/м3 | 37 |
| Сжимаемость, % не более | 30 |

 |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм- Порошковое покрытие Размер (мм): 620-625х350-355х145-150 Крепление на саморезы. Предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.Расход на один слой около 150-200 мл/м2.  |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Велижская, д.51, подъезд 1** |
|  | **Оконный блок ПВХ** | **Профильная система*.**** Армирование (внутренние усиление профиля) – сталь не менее 1,5 мм
* Геометрия армирующего усилителя – замкнутая
* Cопротивление теплопередаче (с установленным армированием) не менее 0,64 м2·°С/Вт

**Уплотнения*** Фальцевое уплотнение
* Сплошной контур уплотнения в раме и створке
* Системы уплотнений из APTK или силикона

**Стеклопакет*** Двухкамерный стеклопакет изготовленный из полированного стекла марки М1, толщина стекла 4 мм
* Уплотнительные профили должны изготавливаться из эластичных озоно и морозостойких резиновых или полимерных материалов
* Глубина установки стеклопакета не менее 20 мм
* Сопротивление теплопередаче (м2·°С/Вт): от 0,54 до 0,67
* Стеклопакет двухкамерный, толщина стеклопакета – от 32 до 42 мм

 Срок службы не менее 10 лет.**Фурнитура*** Фурнитура должна быть изготовлена из литой или прессованной стали, все элементы, стыкующиеся соединительными пластинами, снабжены вдавленными ребрами жесткости
* Фурнитура должна иметь три антикоррозийных слоя: цинковое покрытие, экологически чистый трехвалентный хром, придающий фурнитуре серебристый цвет, синтетический воск, защищающий и смазывающий соприкасающихся в процессе эксплуатации фурнитуры детали
* Фурнитура не должна иметь пластиковых частей
* Срок службы не менее 10 лет.
 |
|  | **Подоконник ПВХ** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Длина** | **Ширина** | **Толщина** |
| Не менее 1000 мм | от 450 до 600 мм | Не менее 50 мм |

|  |  |
| --- | --- |
| Плотность, кг/м3 | 37 |
| Сжимаемость, % не более | 30 |

 |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм- Порошковое покрытие  Размер (мм):  525-540x350-355x145-150Крепление на саморезы. Предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.Расход на один слой около 150-200 мл/м2.  |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Кудряшова, д.102, подъезд 1** |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.Расход на один слой около 150-200 мл/м2.  |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
| **ул. Кудряшова, д.102, подъезд 2** |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.Расход на один слой около 150-200 мл/м2.  |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  **ул. Некрасова, д.100-Б** |
|  | **Дверной доводчик** |

|  |  |
| --- | --- |
| Макс. масса двери, кг | Не менее 60 |
| Тяга | стандартная |
| Макс. угол открывания двери, град | 180 |
| Регулировка силы и скорости закрывания | да |
| Рабочая температура, град |  -40°C – +60°C. |

 |
|  | **Блок дверной металлический** | Лист металла: толщина не менее 2мм.Толщина полотна: не менее 50мм. |
| **ул. Павленко, д.10, подъезд 2** |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.Расход на один слой около 150-200 мл/м2.  |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.Расход 120-150 г/м2 в один слой  |
| **ул. Панина, д.12, подъезд 1** |
|  | **Почтовый ящик** | - Сталь не менее 0,7 мм- Порошковое покрытиеКрепление на саморезы. Предназначен для эксплуатации при температуре воздуха от -20 до +40С, при влажности не более 80%. |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.Расход 120-150 г/м2 в один слой  |
| **ул. Панина, д.14, подъезд 2** |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.Расход 120-150 г/м2 в один слой  |
|  **пер. Торфяной, д.2** |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.Расход на один слой около 150-200 мл/м2.  |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.Расход 120-150 г/м2 в один слой  |
|  **пр. Строителей, д.114, подъезд 2** |
|  | **Краска водоэмульсионная** | Время высыхания составляет от 2 до 24 часов. Желаемая температура +20 (±2)°С, влажности – 65%.Расход на один слой около 150-200 мл/м2.  |
|  | **Краска масляная** | Массовая доля нелетучих веществ, %:    от 52 до 120 Степень перетира, мкм, не более    60Стойкость пленки при Т=20±2°С к статическому воздействию воды, ч: не менее  0,5Время высыхания до степени 3  при Т= 20±2°С, ч: не более  24. |
|  | **Грунтовка** | Время высыхания 1 час при 20°с и относительной влажности воздуха 65%.Расход 120-150 г/м2 в один слой  |